PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

52-004163

(43)Date of publication of application: 13.01.1977

(51)Int.CI.

H01J 1/30

(21)Application number: 51-024184

(71)Applicant : HITACHI LTD

(22)Date of filing:

09 03 1076

(72)Inventor: HOSOKI SHIGEYUKI

OKANO HIROSHI

(54) ELECTRIC FIELD RADIATION CATHODE

(57)Abstract:

PURPOSE: Long lasting and high current electric field radiation cathode compressing needle-shape electric conductive material coated by carbon on electric field radiating area.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

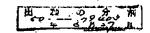
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office





特

. 1

顧 4 (特許法第44条第1 項の規定による 特許出願

⁴⁸ 5 1 3 3 8 8 1

特許庁長官 殿 デンタイを行いなくとなる 発明の名称 電射放射階極

原特許出顧の表示 昭和50年特許顕第79403号

(昭和50年6月27日)

笼 叨 街

東京都國外专市東茲ヶ選1丁目280番地 株式会社 日立製作所中央研究所內

16 T &

田 水 茂 行

特許出願人

ic * 東京都千代旧区丸の内一丁目5番1号

6 年(610)株式会社 日 立 製 作 所

电双非 官 山 博

代 亚 人

ゅ 東京都千代旧区丸の内一丁目5番1号 株式会社 日 立 製 作 所 内 電影東京 270-2111(大代表)

(19) 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 52-4163.

④公開日 昭52.(1977) 1.13

②特願昭 51-24/84

②出願日 昭50 (1975) 6.27

審查請求 未請求

(全3頁)

庁内整理番号 7/90 54

ᡚ日本分類 *99 A/*→ ⑤ Int.Cl²
HOIJ (/30)

明 紐 書

発明の名称 電界放射陰極

特許請求の範囲

1. 導電性材料を用いてつくられた針状階級の少なくとも電子が放射される領域の表面に炭素被 腹を形成してなることを特徴とする電界放射陰 概。

発明の詳細な説明

本発明は高輝度の電子源である電界放射施極, 特に低真空でも安定な電界放射を得ることのでき る電界放射陰極に関する。

従来・電界放射陰極として・タングステンを用いたものが実用化されている。 これは所開熱陰極に比較して 10³倍程度の電流密度を得ることができるという利点を有する反面・安定動作を行なりためには 10⁻¹⁰ Tor 程度の高真空が必要とされるという欠点があった。 そのため・タングステンの電界放射陰極の使用真空度を低下させる試みや・より低い真空度で動作する陰極材料の探索がさかんに行なわれてきた。

框界放射陰極の電流変動の原因を標成する因子としては、ガス吸着、ガス吸着に伴なり仕事関数の変化・イオン質響に対するイオンエッチング率、および電界放射を特続させるため放電に検討した結果、は対象を変が考えられる。これらを総合的に検討した結果、は外があるがあれる。以来を受け、は、大きをVにあり、地球上の定圧では、またく、イオンエッチング率も小さい。またくの電気陰性度はダングステンに比べて大きく(つきり、吸着ガスである。サンクステンに比べて、できの電気にはダングステンに比べて大きく(つきり、吸着ガスである。

上述した事項を実験的に支持する報告が、テー・エッチ・イングリッシュ等(T・H・Engligh、et ai)によってなされている(参考文献(1))。 彼等は炭素材料として炭素繊維(カーボン・ファイバー、carbon fibre)を用いて、延界放射能極を作り、その特性を検討した結果、メングステ

ンを用いたもの化比較して,真空度が約2桁低い 所でも安定に動作したと報告している。この事実 は本発明者の実験でも明らかである。

しかしながら、炭素繊維を実用的な電界放射陰 柩材料として考えたとき。種々の問題点がある。 まず,先の文献からも明らかなように。炭素繊維 を用いた電界放射陰極はシングル・スポットで5 #A 以上の電流をとりだすことができない。これ は,電流を多くするために印加電圧を上げていく と破譲がおこるためであり、耐放電性が良くない ことを示している。また炭素繊維を用いた電界放 射陰極は加工性がよくなく。陰極先端をスムーズ にすることが困難でシングル・スポットが得にく い。これは,炭素繊維がレーヨン,アクリル系線 維を高温焼成して形成するため機維軸方向に無鉛 (グラファイト)と同様の結晶性を有することと, 機維軸方向に微小線維が存在するため(参考文献 (2)),シングルスポットにすること自体が困難で あると考えられる。

本発明は以上の点にかんがみ、低真空で安定に

は他の方法を用いてもよいが、イオン・プレーティング法によって作られる炭素被膜は第一に基体に対する附着が強固であり、第二被着した炭素構造を非品質に形成しりるため特に有効である。上記炭素被膜の厚さは任意であるが、数100人~ 1000人位の厚さでは、そのまま電界放射陰極として使用できるが、数1000人~14程度の被変を形成する場合は、炭素被膜を何らかの形でエッチングし、陰極先端を1000~3000人程度の等価半径にする必要がある。我々の実験によれば、炭素材料のエッチングとしては炎エッチングが特に有効であった。

炎エッチングとは、例えば通常の都市ガス又は酸水素炎のパーナーから放射される炎によって炭累を酸化(燃焼)させて炭酸ガスとすることによってエッチングする方法である。例えば、上配炭素被膜の形成された針状陰値を上配パーナーの炎の中心にセットし、陰極の温度が500~8000となるようにして陰極基部から先端へ炎を移動させると、陰極の先端は1000~3000人の

動作し、かつ高真空中でも従来のものに比較して より長い時間動作する電界放射機械、特に大幅流 を取りだしりる炭素材料を用いた電界放射機械を 提供することを目的とする。

本発明は上記目的を達成するために, 導触性材料で形成された針状陰極の少なくとも観界放射の おこる部分に炭素被膜を形成した電界放射陰極を 構成する。

等価半径をもつようにできる。

このようにして形成された電界放射機種を使用 するにあたっては、従来タングステンを用いたも のでやられているように、カラスペースにとりつ けられたステムに溶接された支持具にとりつけれ ば良い。

なお・第1図の実施例においては、針状陰極の 全表面に炭素被膜を形成したが、電界放射陰極の 特性を考えれば、電界放射に関与する表面部分の みを被膜形成すればよいことは言うまでもない。 又、上述してきた針状陰極とはその先端10 4 程 度が針状であればそれで電界放射陰極と言いうる。

以上,詳述してきた本発明の電界放射陰極は, 3 KVの高電圧を印加して100 AA~1 mAの 大電流を引き出しても長時間電流の被覆もなく, 破線されることもなかった。又,炭素機維を用い るものに比較して,製造が非常に簡単であったし, 容易にスムーズな表面を得ることができ,シング ル・スポットが得やすかった。

〔 参考文献 〕

- (1) T.H. English, Colin Lea and M.T.

 Lilburne; "Scanning electron microscopy, Systems and applications 1973.

 P12~P14; Conference Series Number
 18. The Institute of Physics, London
 and Bristol"
 - (2) E. Braun, J. F. Smith and D. E. SyKes
 : "Carbon fibres as field emitters,
 Vacuum, Voi. 25, No 9/10, 1975, P425
 ~ 426"

図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例を示す図である。 図において、1は導定性材料で形成された針状陰 種、2は炭素被膜である。

代理人弁理士 薄 田 利 幸

添附曲類の目録

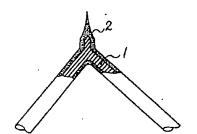
(1) 切 据 23 1金 (2) 図 間 5週 (3) 夏 任 秋 1週

前記以外の発明者、特許出顧人または代理人・

発 明 者

度, 東京都國分寺市東恋ヶ窪1丁目280番地 株式会社 白立製作所中央研究所內

/ E



第 / 四